# CURRICULUM VITAE

**NOMBRE:** **Daniel Hernández Marchán**

**FORMACIÓN PROFESIONAL**

| CARRERA/POSGRADO | INSTITUCIÓN EDUCATIVA | DOCUMENTO OBTENIDO |
|---|---|---|
| Maestría en Impuestos | Instituto de Posgrados y Especialidades (2010 – 2011) | Titulo |
| Contador Público | Universidad Autónoma de Aguascalientes (1995 – 2000) | Titulo |
| | | |
| | | |

**EXPERIENCIA PROFESIONAL**

| PERIODO DE INICIO | PERIODO DE CONCLUSIÓN | DENOMINACIÓN DE LA INSTITUCIÓN O EMPRESA | CARGO O PUESTO DESEMPEÑADO | CAMPO DE EXPERIENCIA |
|---|---|---|---|---|
| Marzo 2025 | Febrero 2026 | Dirección de Salud Mental y Adicciones (ISSEA) | Jefe del Departamento de Administración | Administración y Finanzas |
| Julio 2024 | Febrero 2025 | Hospital de Pabellón de Arteaga (ISSEA) | Administrador | Administración y Finanzas |
| Marzo 2023 | Junio 2024 | Bachillerato General Militarizado "José María Chávez" (IEA) | Director | Dirección, Administración y Finanzas |
| 2015 | 2017 | Instituto Tecnológico de Pabellón de Arteaga | Jefe del Departamento de Comunicación y Difusión | Comunicación |

**ACTUALIZACION (CUROS O DIPLOMADOS):**

| CURSO O DIPLOMADO | INSTITUTO | Año de Curso |
|---|---|---|
| Diplomado en Impuestos | Operadora de Capacitación. | 2004 – 2005 |
| Certificación (CONOCER) en competencia Laboral en el Estándar de Competencia | Instituto de Educación de Aguascalientes. | 2023 |